

Утверждаю
Директор по производству и
технологиям АО «БЭТ»

С.А. Гнездилов

« 10 » февраль 202 5 г.

Требования к песку, применяемому для производства железобетонных шпал

Перечень документов, подтверждающих соответствие товара	Копии документов, подтверждающих соответствие товаров требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации. Качество товара должно соответствовать требованиям ГОСТов, ТУ и подтверждаться сертификатом или декларацией соответствия (при наличии), документом о его качестве установленной формы, результатами минералого-петрографических исследований, с указанием конкретных значений по содержанию вредных компонентов и примесей. Указать, дополнительно, следующие характеристики, в соответствии с <u>ГОСТ 8736-2014</u>: -минералого-петрографический состав с указанием пород и минералов, относимых к вредным компонентам и примесям; -содержание органических примесей; -истинную плотность зерен песка. Минералого–петрографические исследования по содержанию вредных компонентов и примесей должны проводиться не реже 1 раз в год и при каждом изменении свойств разрабатываемой породы, в специализированных аккредитованных лабораториях.
Требования к песку, применяемому для производства железобетонных шпал указаны в соответствии с: <u>ГОСТ 33320-2015</u> «Шпалы железобетонные для железных дорог. Общие технические условия», <u>ГОСТ 26633-2015</u> «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия», <u>ГОСТ 8736-2014</u> «Песок для строительных работ. Технические условия»	Класс песка I (первый) Модуль крупности – 2,0-3,25 ($M_{кр}$) Полный остаток на сите с сеткой 0,63 – от 30 до 75% Содержание зерен свыше 10 мм – не более 0,5% по массе Содержание зерен свыше 5 мм – не более 5% по массе Содержание зерен менее 0,16 мм – не более 5% по массе Содержание пылевидных и глинистых частиц – не более 2 % Содержание глины в комках – не более 0,25% Содержание вредных примесей: - аморфных разновидностей диоксида кремния, растворимого в щелочах (халцедон, опал, кремнь и др.) - не более 50 ммоль/л; - сера, сульфиды, кроме пирита (марказит, пирротин и др.) и сульфаты (гипс, ангидрит и др.) в пересчете на SO_3 - не более 1,0% по массе; - пирит в пересчете на SO_3 - не более 4% по массе; - слюда — не более 2 % по массе; - галоидные соединения (галит, сильвин и др.), включающие в себя водорастворимые хлориды, в пересчете на ион хлора - не более 0,15% по массе; - уголь - не более 1% по массе; -органические примеси (гумусовые кислоты) -менее количества, придающего раствору гидроксида натрия (колориметрическая проба по ГОСТ по ГОСТ 8267) окраску, соответствующую цвету эталона или темнее этого цвета. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф песка должна быть не более, 740 Бк/кг, класс 2. Для целей приемки применяется расчетная (допустимая) влажность песка согласно Приложения №1 к Требованиям к песку, применяемому для производства железобетонных шпал от «___» _____ 202__ г. Влажность определяется Покупателем (Получателем) при приемке товара на складе Покупателя (Получателя) в соответствии с положениями ГОСТ 8735-88. «Межгосударственный стандарт. Песок для строительных работ. Методы испытаний». Товарные накладные (УПД) на товар выставляются Поставщиком на вес (массу) песка, определенный с учетом приведения фактической влажности к расчетной (допустимой). Примечание: При смене поставщика (производителя) или внедрении на заводе нового поставщика (производителя) песка, необходимо на завод-изготовитель шпал

представить опытную партию песка не менее 1 м³ для проведения его лабораторных испытаний и подбора состава бетона. Расчетный срок проведения испытаний - 70 календарных дней.

При получении положительных лабораторных испытаний должна быть предоставлена опытная партия не менее 1 вагона для производственных испытаний. Расчетный срок проведения испытаний – 70 календарных дней.

Поставка для серийного производства шпал возможна после получения положительных результатов лабораторных и производственных испытаний.

Директор по специальным программам

Ю.А. Троицкий

ОТ « » 202 г.

№ п/п	Наименование филиала АО «БЭТ»	Расчетная влажность песка, %
1	Хабаровский завод ЖБИ	5,0
2	Горновский завод спецжелезобетона	5,5
3	Челябинский завод ЖБИ	5,0
4	Каликинский ИПЗ	0,0
5	Чудовский завод ЖБИ	5,0
6	Лискинский завод «Спецжелезобетон»	3,5
7	Завод ЖБИ №6	5,0
8	Кавказский завод ЖБИ	5,0
9	Вяземский завод ЖБИ	5,5

раммам

Ю.А. Троицкий

Ю.А. Троицкий